



Tubage de Forage d'Eau Tubes PVC-U Forage

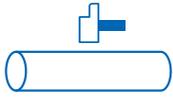
Désignation

Tube PVC pour forage d'eau, avec paroi pleine ou crépinée.

Utilisation du tube

Tubage de forage vertical pour une profondeur max. de 350m

Avantages du tube



Résistance mécanique



Résistance à la corrosion

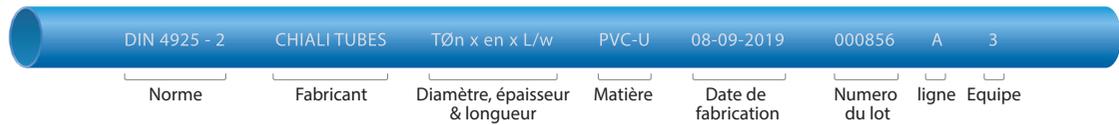


Facilité de mise en œuvre



Grande durée de vie

Marquage du tube



Gamme de Produits

DN (mm)	Epaisseur de la paroi (mm)	Poids (kg/m)	Longueur du tube (m)
160	6.2 (PN 10)	4.55	4 ou 6
	7.7 (PN 12.5)	5.55	
	9.5 (PN 16)	6.75	
	11.8 (PN 20)	7.80	
200	7.7 (PN 10)	7.00	
	9.6 (PN 12.5)	8.64	
	11.9 (PN 16)	10.54	
250	14.7 (PN 20)	12.15	
	9.6 (PN 10)	10.90	
	11.9/ (PN 12.5)	13.35	
	14.8 (PN 16)	16.35	
315	18.4 (PN 20)	19.00	
	12.1 (PN 10)	17.32	
	15.0 (PN 12.5)	21.15	
	18.7 (PN 16)	26.00	
400	23.2 (PN 20)	30.20	
	15.3 (PN 10)	27.74	
	19.1 (PN 12.5)	34.23	
	23.7 (PN 16)	41.80	
	29.4 (PN 20)	48.60	

Propriétés Physiques et Mécaniques

Caractéristiques	Méthode d'essai	Exigence	Paramètres d'essai
Masse volumique	EN ISO 1183 / NA 7706	1370 à 1460 Kg/m ³	23°C
Résistance à la traction	EN ISO 6259 – 2 / NA 18670	≥ 45 Mpa	Conforme à EN ISO 6259
Allongement	EN ISO 6259 – 2 / NA 18670	≥ 80 %	Conforme à EN ISO 6259
Température de ramollissement Vicat	ISO 2507 - 1 / NA 18641	≥ 80 °C	Conforme à ISO 2507-1
Retrait longitudinal à chaud	ISO 2505 – B (air) / NA 7617	≤ 5 %	150 °C, 1 h, e ≤ 8mm 150 °C 2 h, 8mm < e ≤ 16mm 150 °C, 4 h, e > 16 mm
Degré de gélification au dichlorométhane à 15°C	ISO 9852 / NA 7756	Pas d'attaque en aucun point de la surface de l'éprouvette	15° C, 30 minutes
Résistance aux chocs externes à 0°C	EN 744	Pourcentage réel de rupture (PRR) ≤ 10 %	0° C Eau et glace épaisseur ≤ 14.9 mm

Raccordement

Filetage trapézoïdal mâle x femelle tulipé côté femelle, selon la norme DIN 4925.

Ø	Pas (mm)
160 à 200	6
250 à 400	12



Caractéristiques des crépines

Pourcentage du vide selon la fente & selon la norme DIN4925:

DN (mm)	Fente 0.75mm	Fente 01 mm	Fente 1.5mm	Fente 2.0mm	Fente 3.0mm
160	8%	9%	9%	12%	15%
200	8%	9%	9%	12%	15%
250	7%	8%	8%	10%	12%
315	6.5%	7.5%	7.5%	9.5%	11%
400	--	6%	6%	7.5%	9%

Indication du débit en m³/h par mètre de crépine
Débit au mètre linéaire à: VF = 3 cm/s

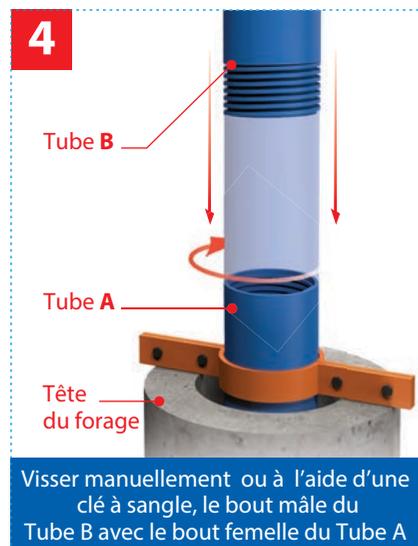
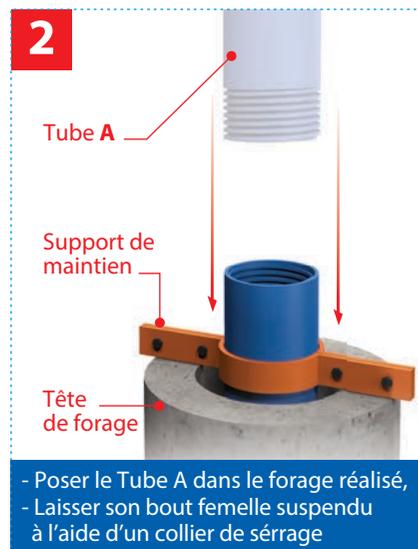
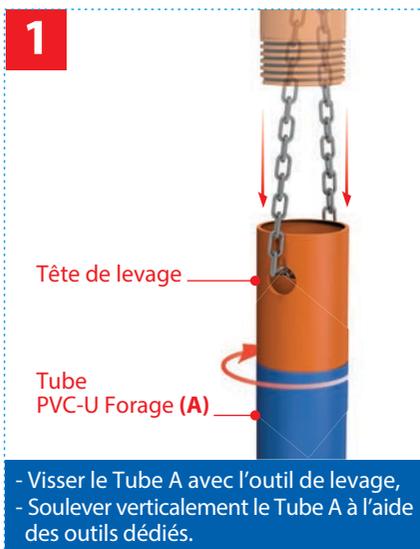
DN (mm)	Fente 0.75mm	Fente 01 mm	Fente 1.5mm	Fente 2.0mm	Fente 3.0mm
160	3,8	4,3	4,3	5,7	7
200	5	5,7	5,7	7,6	9,1
250	5,9	6,5	6,5	8,3	9,8
315	6,9	7,7	7,6	9,8	11,5
400	--	7,7	7,6	9,8	11,5

Choix des fentes par rapport au gravier calibré

Granulométrie du sol (mm)	Gravier Calibré (mm)	Largeur Fente (mm)
0.1 - 0.6	0.7 - 1.25	0.5
0.2 - 0.8	1 - 1.5	0.75
0.3 - 1.25	1.5 - 2	1
0.4 - 2	1.75 - 2.5	1.5
0.5 - 3	3 - 4	2

Mise en Œuvre

Assemblage des Tubes



Tubage du Forage

