



# Réseaux Télécommunication Tube PEHD Rainuré & Accessoires

## Désignation

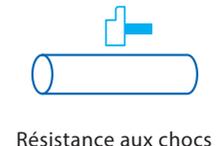
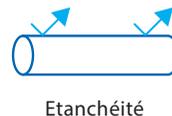
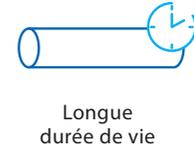
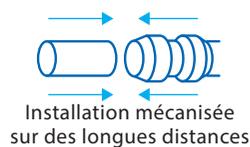
### ■ Tube en PEHD rainuré

Utilisé pour le gainage de la fibre optique dans les réseaux télécommunication enterrés

- > Matière : PEHD,
- > Norme de référence : NF T 54-072,
- > Pression Nominale : PN10 - PN12,5 - PN16,
- > Conditionnement : Couronnes,
- > Marquage sur tube : Norme-Fabricant-Matière-d<sub>n</sub> x e<sub>n</sub>-PN-Date de fabrication-Lot.



### ■ Avantages du tube



## Propriétés Physiques et Mécaniques

Caractéristique	Méthode d'essai	Exigence	Paramètres d'essai
Indice de fluidité à chaud en masse	NF T 51-016	±20 % valeur fabricant	5 kg, 190°C, 10 min
Masse volumique	NF T 54-022	≥ 925 kg/m <sup>3</sup>	23°
Teneur du noir de carbone	NF T 51-140	2.3 ± 0.3 %	Selon NF T 51-140
Dispersion du noir de carbone	NF T 51-142	≤ 3	Selon NF T 51-142
Retrait à chaud longitudinal	NF T 54-047 - B	≤ 3 % l'aspect doit être conservé	110°C-01h
Résistance à la pression hydraulique	NF T 54-025	Aucune rupture d'éprouvette pendant toute la durée de l'essai	20°C, 01 heure, 11,8 MPa 80°C, 170 heures, 3,9 MPa
Contrainte au seuil d'écoulement Allongement à la rupture	NF T 54-074	≥ 15 MPa ≥ 350 %	v=100 mm /min pour e < 6mm v=25 mm /min pour e ≥ 6mm
Tenue à la fissuration lente en milieu tensio-actif	NF T 54-077	Vitesse de propagation de la fissure ≤ 15 mm/ 24h Pas de fissure ou déchirure	80°C dans liquide tensio-actif -après 24h, 48h et 72h
Résistance aux chocs	EN 50086-2-4	Pas de fissure ou déchirure	5°C
Résistance à l'écrasement	EN 50086-2-4	F > 450N	Ecrasement 5%
Temps d'induction à l'oxydation	NF T 54-075	≥ 20 min	200°C

Caractéristique physiques et mécaniques selon la norme NF T 54-072

## Gamme de Produit

### ■ Tube PEHD rainuré



Matière	PE 80		PE 100		Conditionnement Couronne (ml)
	PN 10	PN 12.5	PN 12.5	PN 16	
DN	e (mm)	e (mm)	e (mm)	e (mm)	
32	2,4	2,9	2,4	2,9	100 - 1000
40	3	3,7	3	3,7	
50	3,7	4,6	3,7	4,6	
63	4,7	5,8	4,7	5,8	50 - 400
90	6,6	8,2	6,6	8,2	50 - 100

L'épaisseur spécifiée correspond à la valeur du creux de la rainure, selon la norme EN T 12201-2

### ■ Accessoires

#### ▲ Peigne



Utilisé pour la séparation et l'alignement des tubes

du Ø32 au Ø90

#### ▲ Lubrifiant



Utilisé lors du soufflage du câble de la fibre optique dans le tube

#### ▲ Bouchon PP



Utilisé pour l'obturation des conduites dans les essais

du Ø32 au Ø90

#### ▲ Trappe pour chambre



Trappe pour les chambres

#### ▲ Manchon PP



Utilisé pour le raccordement des tubes

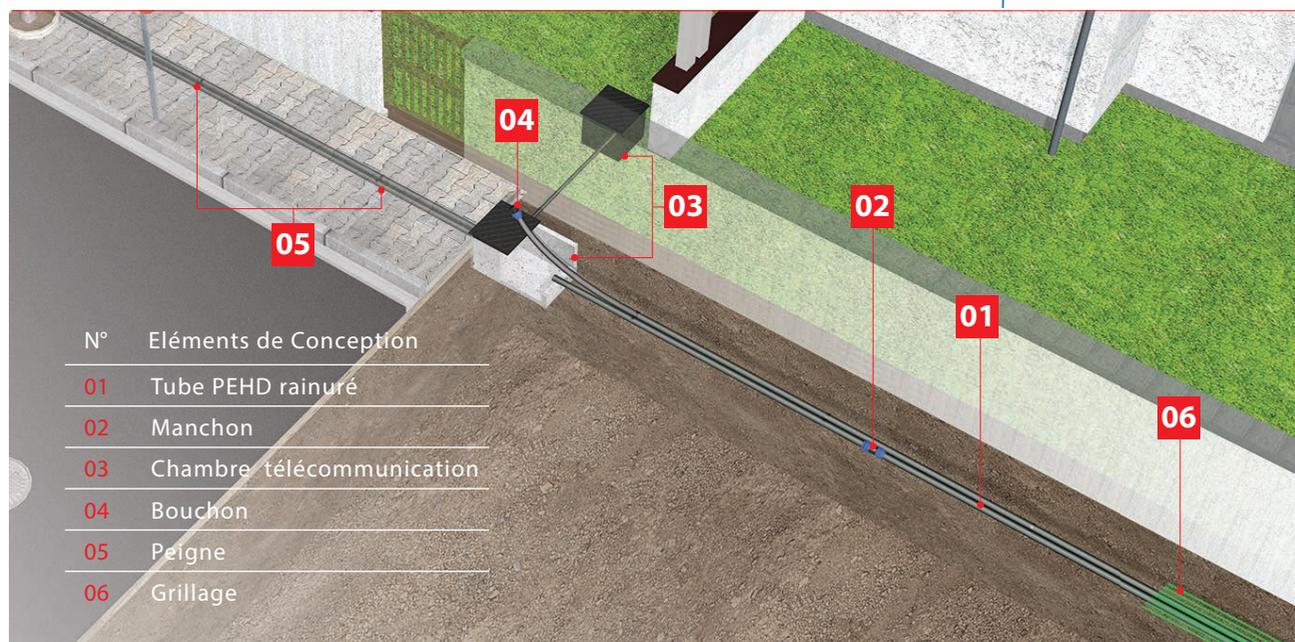
du Ø32 au Ø90

#### ▲ Grillage avertisseur



Utilisé pour prévenir la présence d'ouvrage enterré et pour d'identifier sa nature

## Conception du réseau

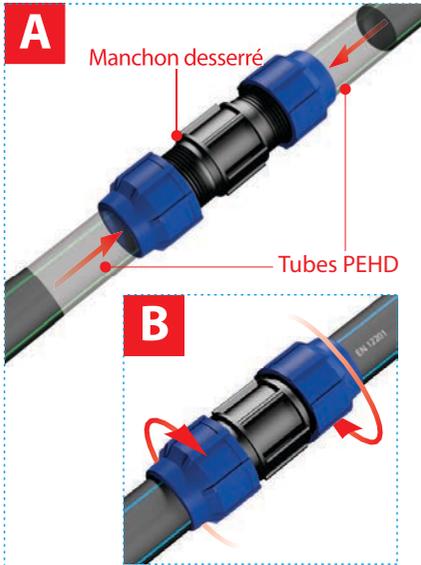


N°	Éléments de Conception
01	Tube PEHD rainuré
02	Manchon
03	Chambre télécommunication
04	Bouchon
05	Peigne
06	Grillage

## Mise en Œuvre

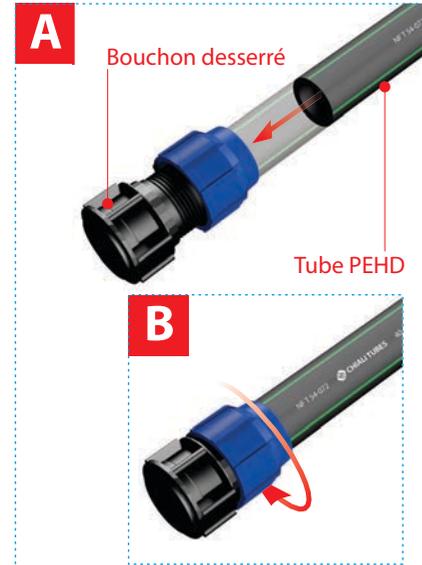
### Assemblage Tube - Accessoires

#### Assemblage Tube - Manchon



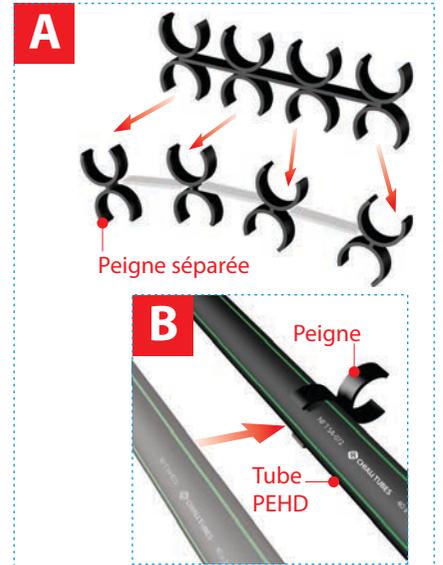
A-Desserrer le manchon & emboîter les tubes  
B-Serrer le manchon

#### Assemblage Tube - Bouchon



A-Desserrer le bouchon & emboîter le tube  
B-Serrer le bouchon

#### Installation des Peignes



A - Séparer les peignes par fraction  
B - Emboîter les tubes dans le peigne

### Remblaiement

