مجمع شي علي
GROUPE CHIALI
Le sens de la qualité

SMG ISO 9001
SMG ISO 14001
SMG ISO 45001

Réseaux Gaz Naturel

Tube PEHD & Accessoires

مجمع شي علي
GROUPE CHIALI
Le sens de la qualité

Désignation

Utilisation

Tubes en PEHD destinés aux réseaux de distribution de gaz naturel

> Matière : PEHD

> Norme de référence : EN 1555-2 / NA 7591 - 2

> Pression Nominale : PN 4

> Conditionnement : En couronne de 100m jusqu'au Ø63
En barre de 12m à partir du Ø125

> Marquage sur tube : Norme - Fabricant - Matière - dn x en - GAZ 4 - Date de fabrication - N° de lot - Equipe de fabrication - Ligne de production - Code matière première (LNE)

Avantages du tube

Facilité de mise en œuvre

Résistance aux chocs

Résistance à la corrosion et à l'abrasion

Etanchéité

Ductilité et flexibilité

Longue durée de vie

Tubes autorisés à l'emploi par SONELGAZ

Propriétés Physiques et Mécaniques

Caractéristique	Méthode d'essai	Exigence	Paramètres d'essai
Résistance hydrostatique	EN ISO 1167-1	Aucune rupture d'éprouvette pendant toute la durée de l'essai	80°C-165h- 4.5 et 5.4 MPa
Allongement à la rupture	EN ISO 6259 -1/3	≥ 350%	e < 13mm - 100mm/min e ≥ 13mm - 25mm/min
Résistance à la propagation lente de fissure e≤5mm (essai à la virole)	ISO 13480	V ≤ 10mm/jour	80°C - Milieu tensio actif
Résistance à la propagation lente de fissure e>5mm (essai sur tube entaillé)	EN ISO 13479	Pas de rupture pendant la durée de l'essai	80°C-165h- 8 et 9.2 bar
Temps d'induction à l'oxydation	ISO 11357-6	> 20 min	200°C
Indice de fluidité à chaud	EN ISO 1133 -T	Valeur composition ±20%	5kg - 190°C - 10min
Retrait longitudinal à chaud	EN ISO 2505-B (Méthode de détermination à l'air chaud)	≤3%. Apparence initiale du tube doit être conservée	110° C - < 8 1h 110° C - > 8 2h

Caractéristique physiques et mécaniques selon les normes EN 1555-2 / NA 7591 - 2

Gamme de Produits

Tube PEHD

PE 80/PE 100		
Ø (mm)	SDR 17	SDR 11
20	-	3
40	-	3.7
63	-	5.8
125	-	11.4
200	11.9	-
250	14.8	-
315	18.8	-

Epaisseur nominale en mm

Accessoires

Collier de prise en charge en PEHD électro-soudable

- PE 100 SDR 11
- Perforateur incorporé pour perçage des tubes sous pression
- Connecteurs 4mm avec sortie lisse
- Bouchon d'étanchéité avec joint torique en haut

Code	Ø (mm)	SDR
AC0512004584	40 x 20	11
AC0512004585	63 x 20	
AC0512004586	63 x 40	
AC0412004283	125 x 20	
AC0412004285	125 x 40	
AC0412004287	125 x 63	
AC0412004295	200 x 40	
AC0412004297	200 x 63	
AC0412004300	250 x 63	

Raccord de Transition Acier/PE

Code	Ø (mm)
AC0501704534	PE 40 / ACIER 42.4
AC0501704535	PE 63 / ACIER 60.3
AC0501704537	PE125 / ACIER 112.3
AC0501704531	PE 200 / ACIER 219
AC0501704532	PE 250 / ACIER 219

Polyvalve PEHD

Code	Ø (mm)	SDR
AC0513904596	40	11
AC0513904597	63	
AC0513904592	125	17
AC0513904593	200	
AC0513904595	250	

Equipements de Soudage

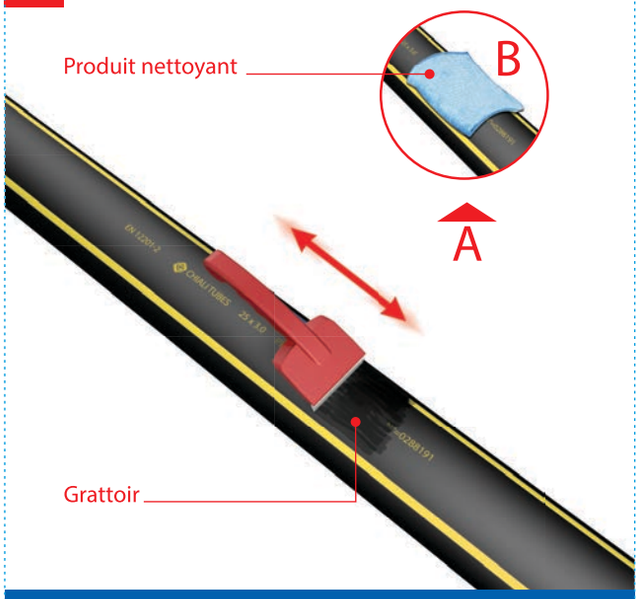
Machine de Soudage Bout à Bout

Machine de Soudage Electrofusion

Mise en Œuvre

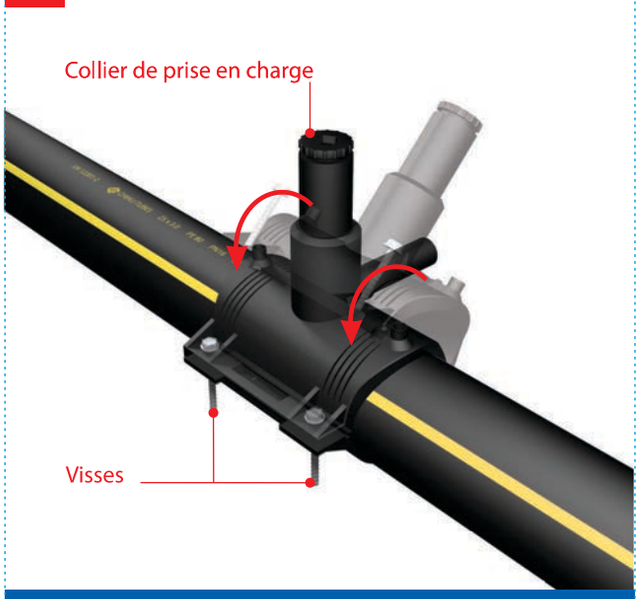
Assemblage Tube - Accessoire: Système Electrosoudage

1



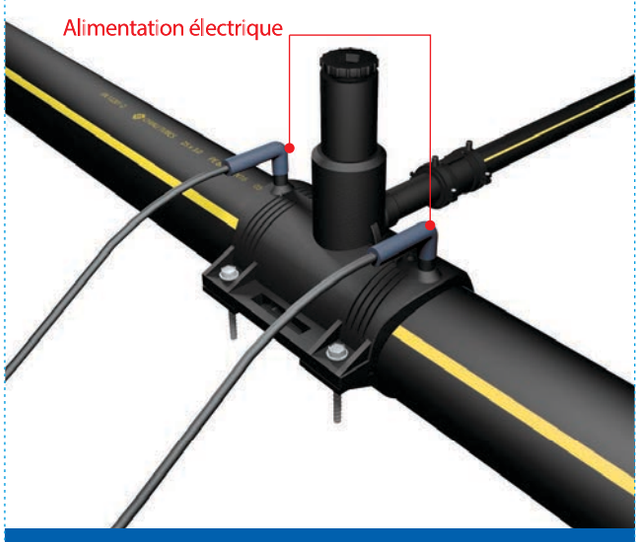
A - Grattage,
B - Nettoyage de la surface

2



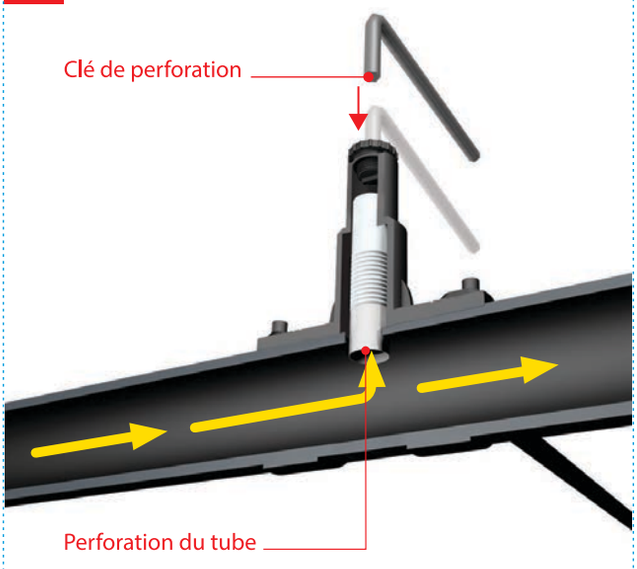
A - Placer le collier sur le tube
B - Serrer le collier

3



Électro-soudage du collier

4



Après le temps de refroidissement
procéder à la perforation de la conduite

DCGC - Juin 2022

CHIALI TUBES
Filiale du GROUPE CHIALI
Z.I B.P 160 Sidi Bel Abbès - 22000 Algérie
Tél.: 00 213 (0) 48 70 31 90 / 048 70 31 53
Fax: 00 213 (0) 48 70 35 58

CHIALI PROFIPLAST
Filiale du GROUPE CHIALI
Z.I B.P 87 Sétif - 19000 Algérie
Tél.: 00 213 (0) 44 77 12 04 / 36 62 53 78 / 36 62 52 08
Fax: 00 213 (0) 36 62 50 06