

# Réseaux d'Assainissement Tubes PVC - U à Joint

## Désignation

### Utilisation

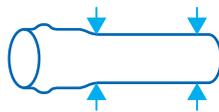
Tube en PVC - U à joint destiné à être utilisé pour les branchements et les collecteurs d'assainissement sans pression (réseaux d'assainissement gravitaire).



### Avantage du tube PVC- U à joint



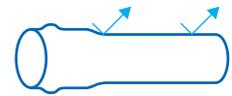
Légereté  
du matériau



Résistance aux terrains  
agressifs naturels



Résistance à l'abrasion  
et à la corrosion



Etanchéité des  
réseaux

Norme de référence : EN 1401-1.

Classe de rigidité : SN 04 , SN 08.

Conditionnement : En barre de 06 m.

Marquage sur tube : Norme – Fabricant – Matière – dn x en – Classe de rigidité – Date de fabrication – N° de Lot – Equipe de Fabrication – Ligne de production.

Stockage : A l'air libre sur des palettes en bois avec protection contre les UV par une couverture opaque

## Gamme de Produits

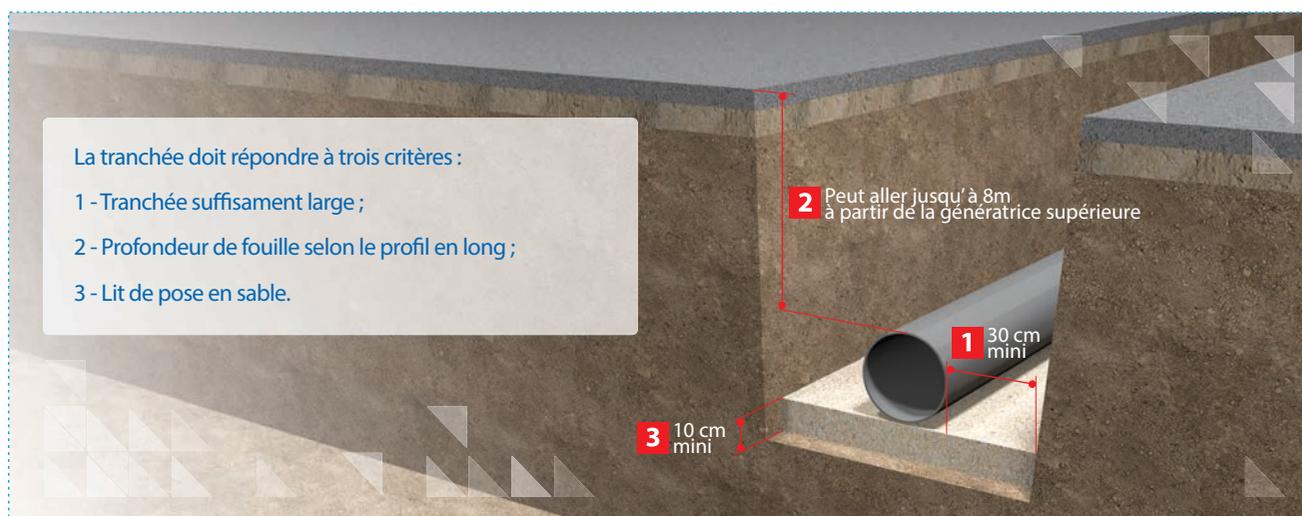
Ø	SN 04 (CR 04)		SN 08 (CR 08)	
	Epaisseur (mm)			
	Mini	Maxi	Mini	Maxi
110	3.20	3.80	3.20	3.80
125	3.20	3.80	3.70	4.30
160	4.00	4.60	4.70	5.40
200	4.90	5.60	5.90	6.70
250	6.20	7.10	7.30	8.70
315	7.70	8.70	9.20	10.40
400	9.80	11.00	11.70	13.10
500	12.30	13.80	14.60	16.30
630	15.40	17.20	18.40	20.50

## Propriétés Physiques et Mécaniques

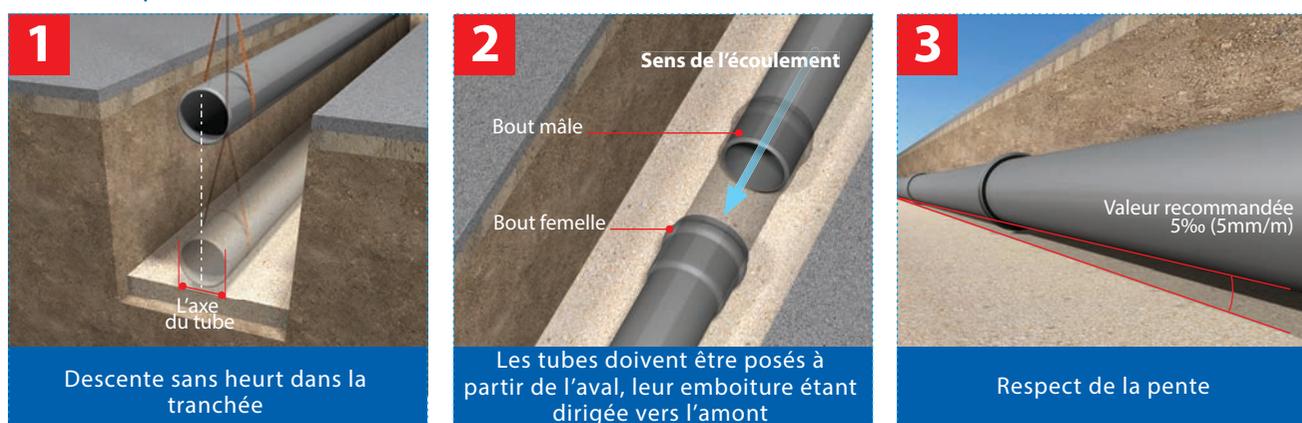
Caractéristiques	Méthode d'essai	Exigence	Paramètres d'essai
Résistance aux chocs externes à 0°C	EN 744	Pourcentage réel de rupture (PRR) ≤ 10%	T = 0°C Eau et glace Ø = 110mm - 1,0kg H= 1600mm Ø = 125mm - 1,25kg H= 2000mm Ø = 160mm - 1,6kg H= 2000mm Ø = 200mm - 2,0kg H= 2000mm Ø = 250mm - 2,5kg H= 2000mm Ø = 315mm - 3,2kg H= 2000mm
Résistance mécanique (flexibilité annulaire)	NF EN 1446	Pas de signe de fissure, craquelure, rupture.	Conforme à NF EN 1446
Température de ramollissement vicat (VST)	EN 727	- ≥79°C	Conforme à EN 727
Retrait longitudinal à chaud	ISO 2505 - B (air)	- ≤5% (Le tube ne doit présenter aucune bulle ou craquelure)	150°C, 30min, e ≤ 4mm 150°C, 1h, 4mm < e ≤ 16mm 150°C, 2h, e >16mm
Degré de gélification au dichlorométhane à température élevée	EN 580	Pas d'attaque en aucun point de la surface de l'éprouvette	15°C, 30min

## Mise en Œuvre

### ■ Préparation de la tranchée

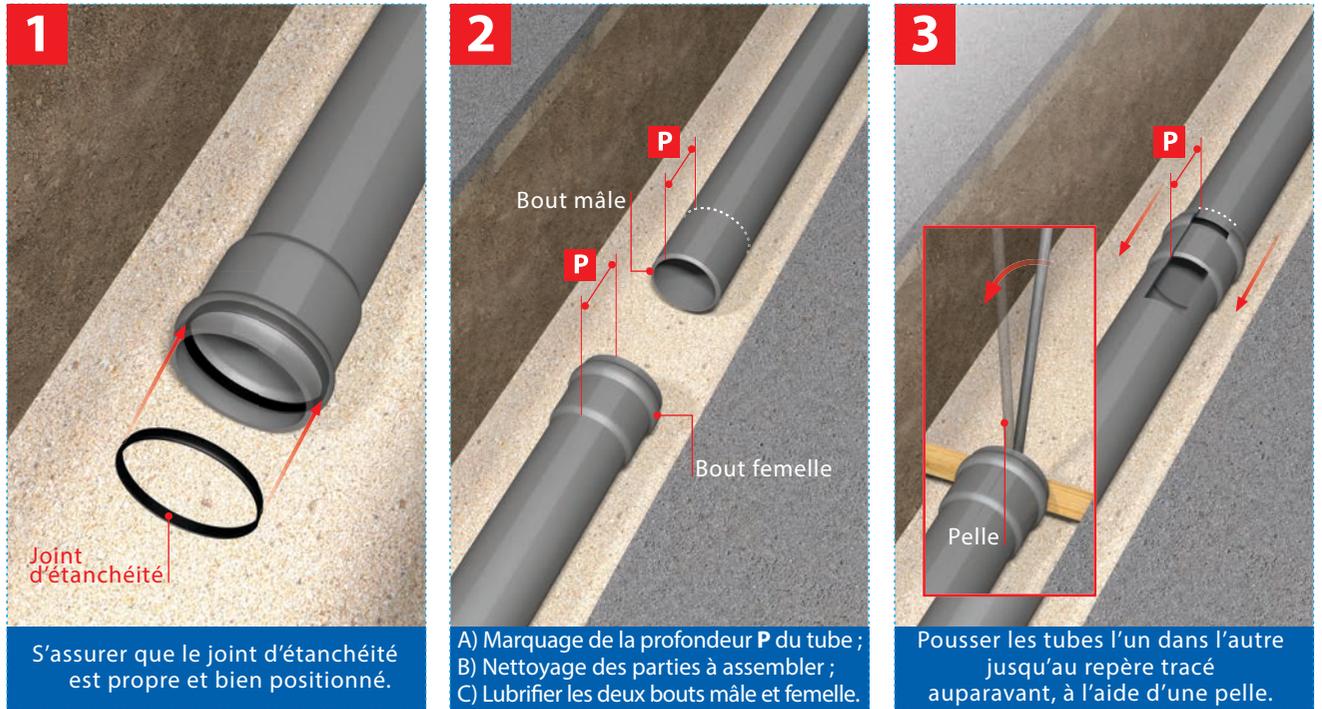


### ■ Mise en place des tubes



## Mise en Œuvre

### Assemblage des tubes



### Remblaiement

